



Entsorgung auf voller Länge.

Im Sinne der Natur

GEMEINSAM KREISLAUF-WIRTSCHAFTEN

Gelebte Beispiele aus Industrie und

Ressourcenwirtschaft

Gojer Kärntner Entsorgungsdienst GmbH und *MAHLE Filtersysteme Austria GmbH*

Innerbetriebliche Abfalllogistik in der Automobilindustrie

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Firmenvorstellung

Gojer, Kärntner Entsorgungsdienst GmbH

GOJER.at
Der Entsorger

- 9125 Kühnsdorf, Kohldorf 34-36
- 110 Mitarbeiter, 60 Fahrzeuge
- gegründet 1965, Familienbetrieb



GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Firmenvorstellung

Gojer, Kärntner Entsorgungsdienst GmbH

GOJER.at
Der Entsorger

Nicht gefährliche Abfälle

- Sammlung von
 - Haus- und Sperrmüll
 - Gewerbeabfällen
 - Wertstoffen
- Sortenreine Trennung
- Containerdienst
- Fäkalienabfuhr
- Bauschuttzubereitung
- Abfallbehandlung
- Altstoffhandel



Gefährliche Abfälle

- Sammlung gefährlicher Abfälle
- Problemstoff-Sammlungen im kommunalen Bereich
- Ölabscheiderwartung
- Tankreinigungen und Tankdemontagen
- Behandlung von gefährlichen Abfällen



Sonstige Dienstleistungen

- Kanalspülung
- Miet-Toiletten
- Straßenreinigung mit Hochdruck
- Betreuung von Altstoffsammelzentren
- Abbrüche und Demontagen
- Trockensaugarbeiten
- Aktenvernichtung



GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

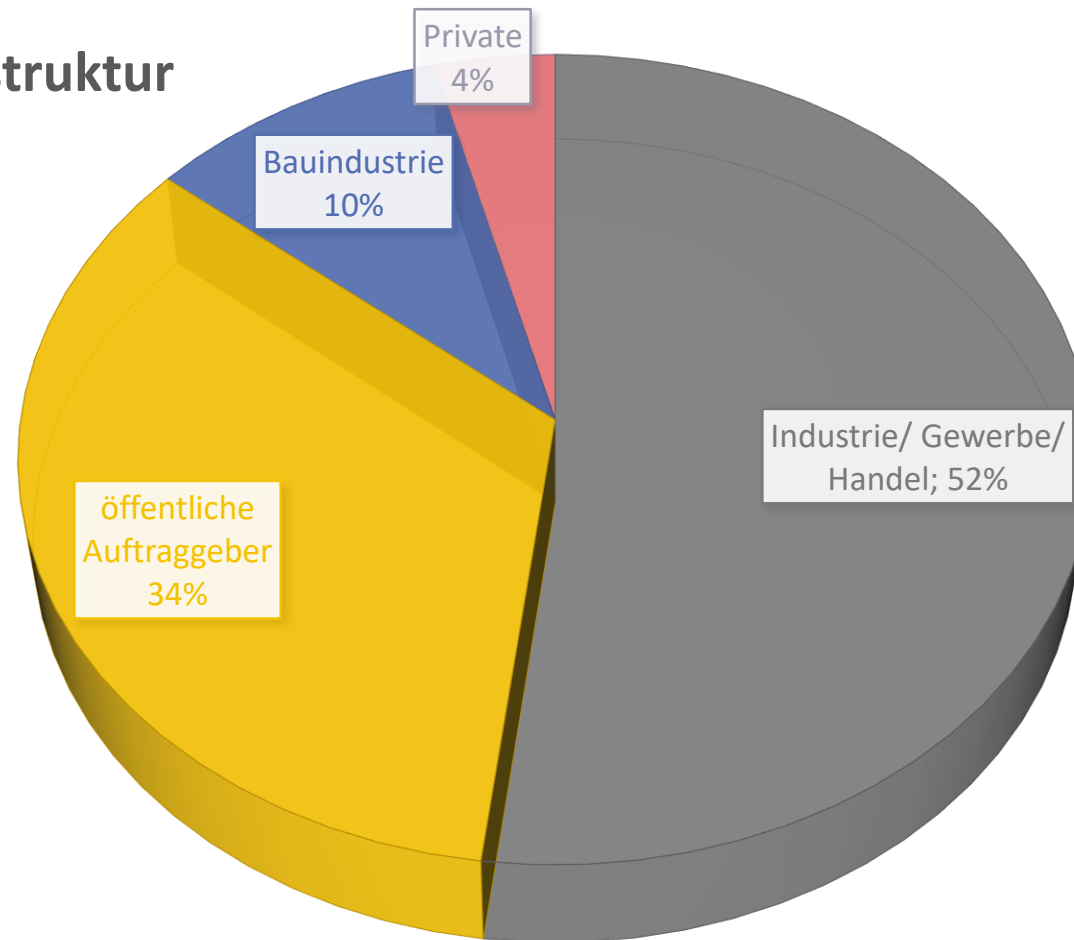
Driven by performance

Firmenvorstellung

Gojer, Kärntner Entsorgungsdienst GmbH



Kundenstruktur



Firmenvorstellung

MAHLE Filtersysteme Austria GmbH

MAHLE

Driven by performance

MAHLE Group | Eckdaten

*„einer der weltweit 20 größten Zulieferer und
Entwicklungspartner der Automobilindustrie“*

- gegründet 1920
- 2017 rund 12,8 Milliarden Euro Umsatz
- ca. 78.000 Mitarbeiter
- 170 Produktionsstandorte (auf 5 Kontinenten)
- 16 F&E-Zentren

Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Firmenvorstellung

MAHLE Filtersysteme Austria GmbH

MAHLE

Driven by performance

MAHLE Group | Geschäftsbereiche



Motorsysteme und –komponenten



Motorperipherie und Filtration



Thermomanagement



Aftermarket



Mechatronik

Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Firmenvorstellung

MAHLE Filtersysteme Austria GmbH

MAHLE

Driven by performance



Werk Mattighofen

Salzburgerstraße 27
5230 Mattighofen

Bebaute Fläche: 13 700 m²
Mitarbeiter: ca. 250

Werk Wolfsberg

Lagerstraße 4
9400 Wolfsberg

Bebaute Fläche: 15 900 m²
Mitarbeiter: ca. 110



Werk St. Michael

St. Michael 19
9143 St. Michael ob Bleiburg

Bebaute Fläche: 100 000 m²
Mitarbeiter: ca. 2 200



Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

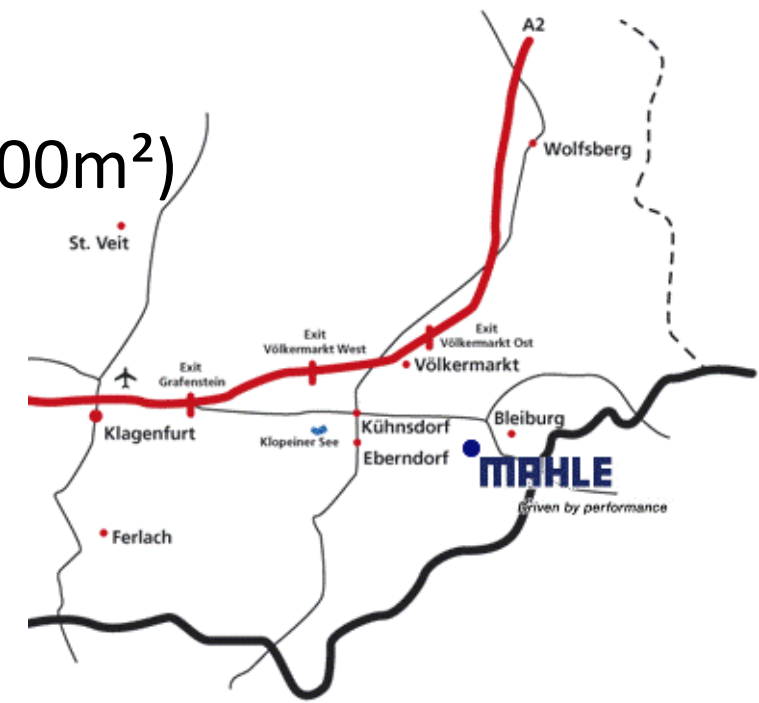
Firmenvorstellung

MAHLE Filtersysteme Austria GmbH

MAHLE

Driven by performance

- 9143 St. Michael ob Bleiburg, St. Michael 19
- gegründet 1969 (früher Knecht Filtersysteme, seit 1999 Mahle)
- 2121 Mitarbeiter (Stand Juli 2018)
- Gesamtareal ca. 222.000 m² (verbaut ca. 100.000m²)



Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Firmenvorstellung

MAHLE Filtersysteme Austria GmbH

Produktpalette im Werk St. Michael



Kraftstofffilter



Ölfiltermodule



Saugmodule und Zylinderkopfhauben



Anschraubfilter



Luft- und Flüssigfilter

Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

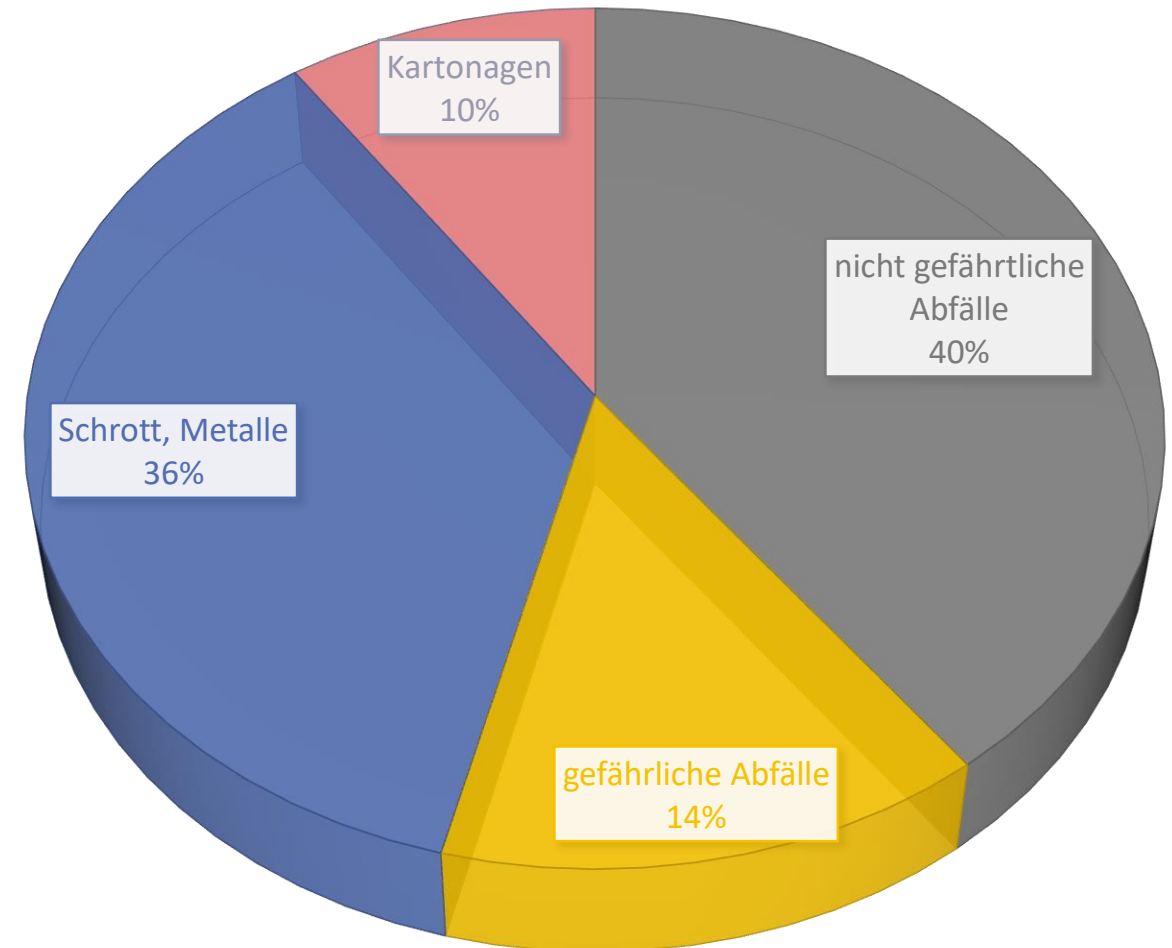
Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

Abfallströme im Unternehmen

Gesamte Abfallmenge

- ca. 6900 to/Jahr
 - 5900 to nicht gefährliche Abfälle
 - 1000 to gefährliche Abfälle



Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

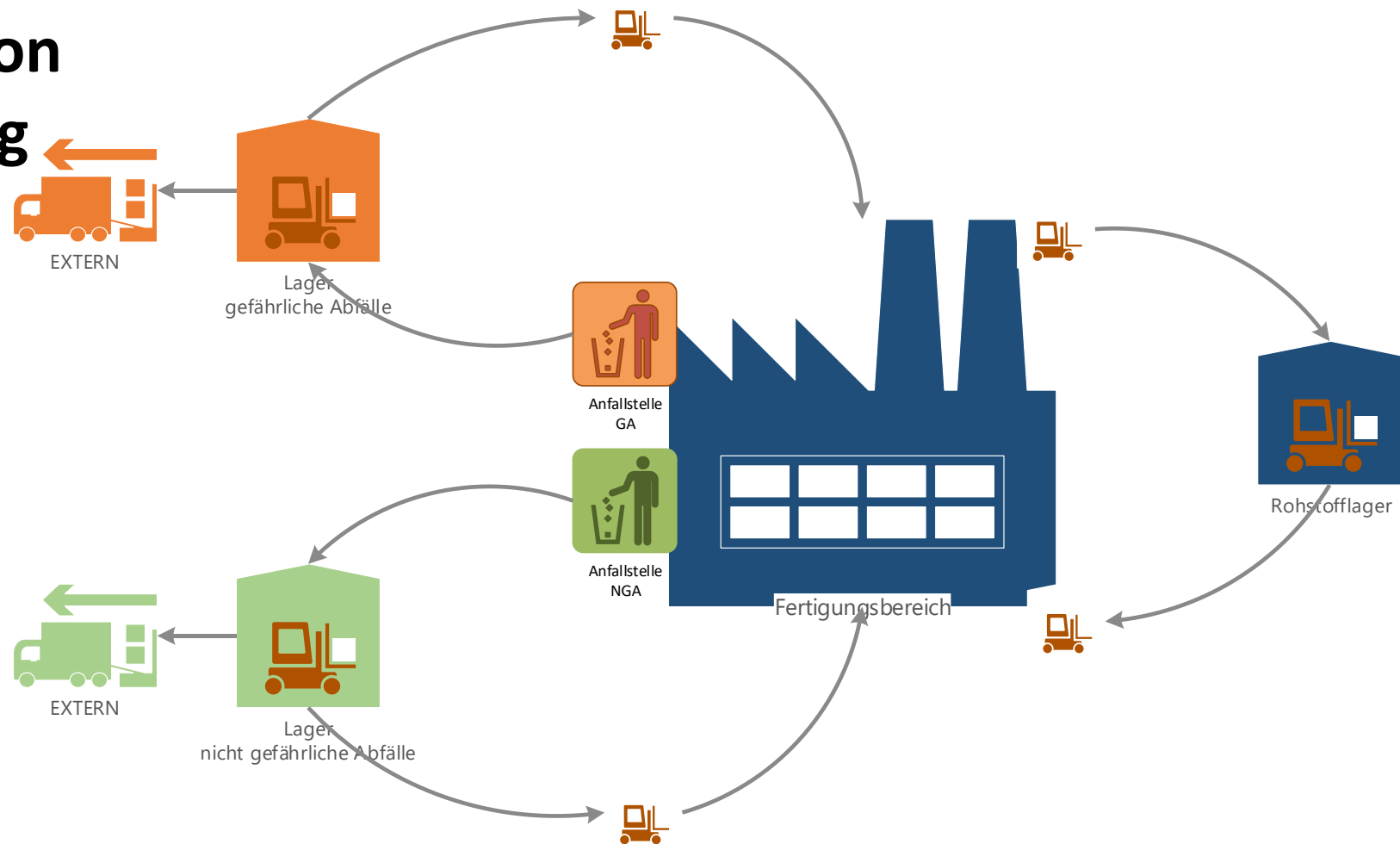
Ausgangssituation Abfallentsorgung [2006]

- Dezentrale Sammelstellen
 - 21 Sammelinseln für nicht gefährliche Abfälle
 - 18 Anfallstellen mit Großcontainern
- Internes Sammelsystem mit interner Sammellogistik
- 2 zentrale Abfallsammellager
 - Jeweils ein Lager für gefährliche und nicht gefährliche Abfälle
 - Betrieb durch MAHLE-Mitarbeiter
 - Bearbeitung von Abfällen (shreddern)
- Übergabe an Entsorgungspartner
 - mehrere Übernehmer von Abfällen

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

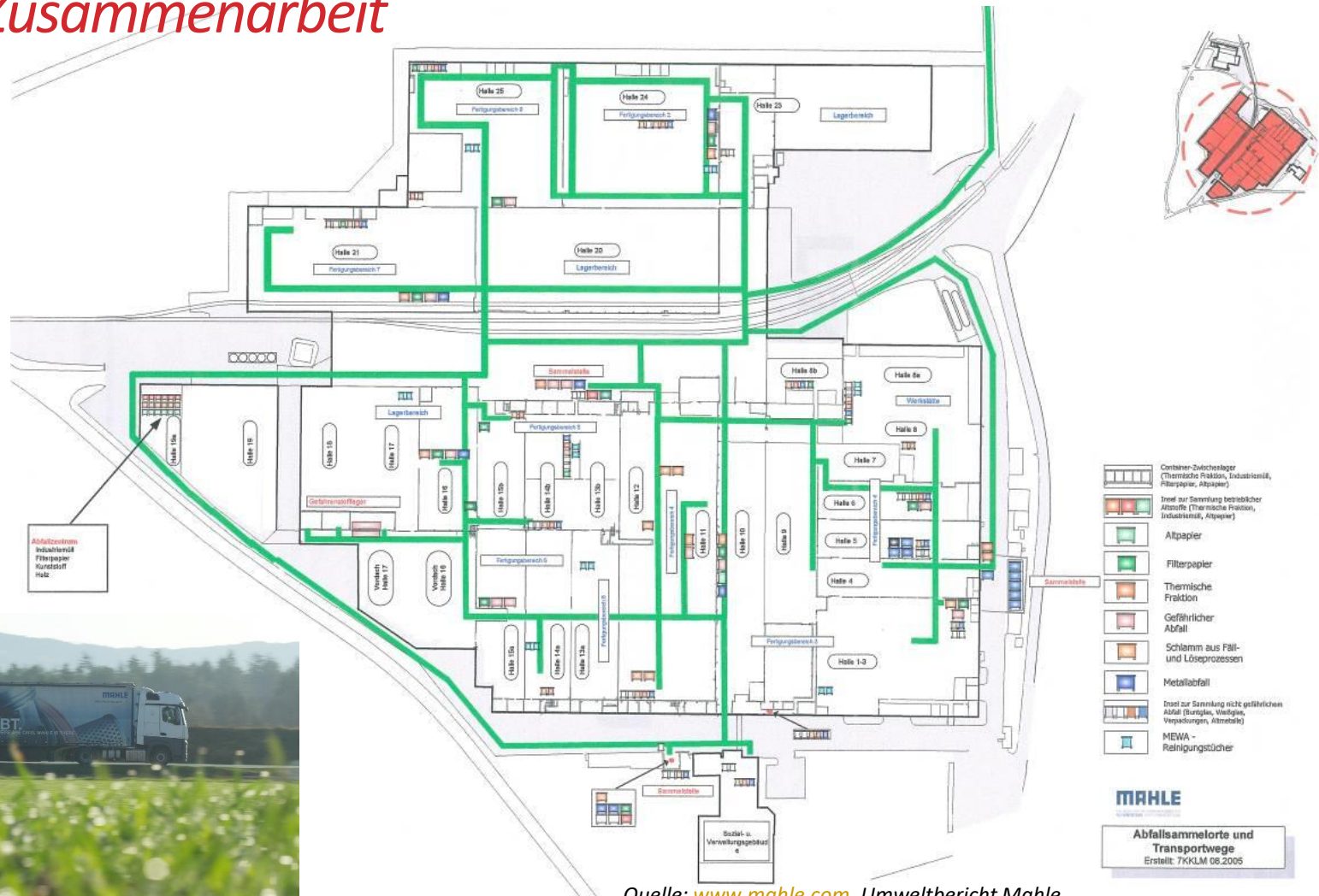
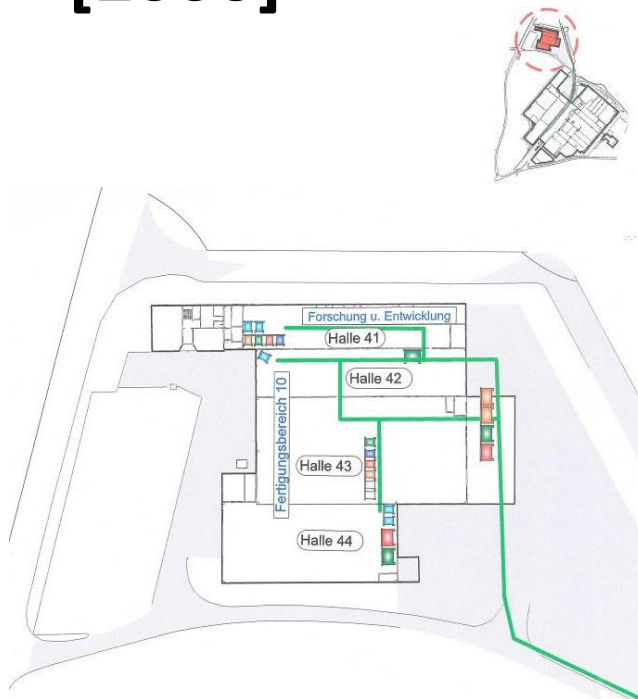
Ausgangssituation Abfallentsorgung [2006]



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

Ausgangssituation
Abfallentsorgung
[2006]



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

Verbesserungspotentiale

- **Vielzahl von dezentralen Sammelstellen**
- Verbesserungsfähiges **Farbleitsystem** und **Beschriftung**
- Lagerung, Manipulation und Transport von **Abfällen in Kleingebinden**
- **Kurze Abholintervalle** aufgrund der steigenden Abfallmengen und verschiedener Entsorgungspartner



Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

Verbesserungspotentiale

- **wechselnde Mitarbeiter im Entsorgungsbereich**
- **Einbringen der Abfälle** im Lagerbereich durch unterschiedliche Mitarbeiter
- Erhöhte **Fehlwurfquote**
- Laufend **Maschinenschäden**
- **Staubentwicklung** durch das Vorbehandeln von Abfällen im zentralen Lager

Quelle: www.mahle.com, Umweltbericht Mahle

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

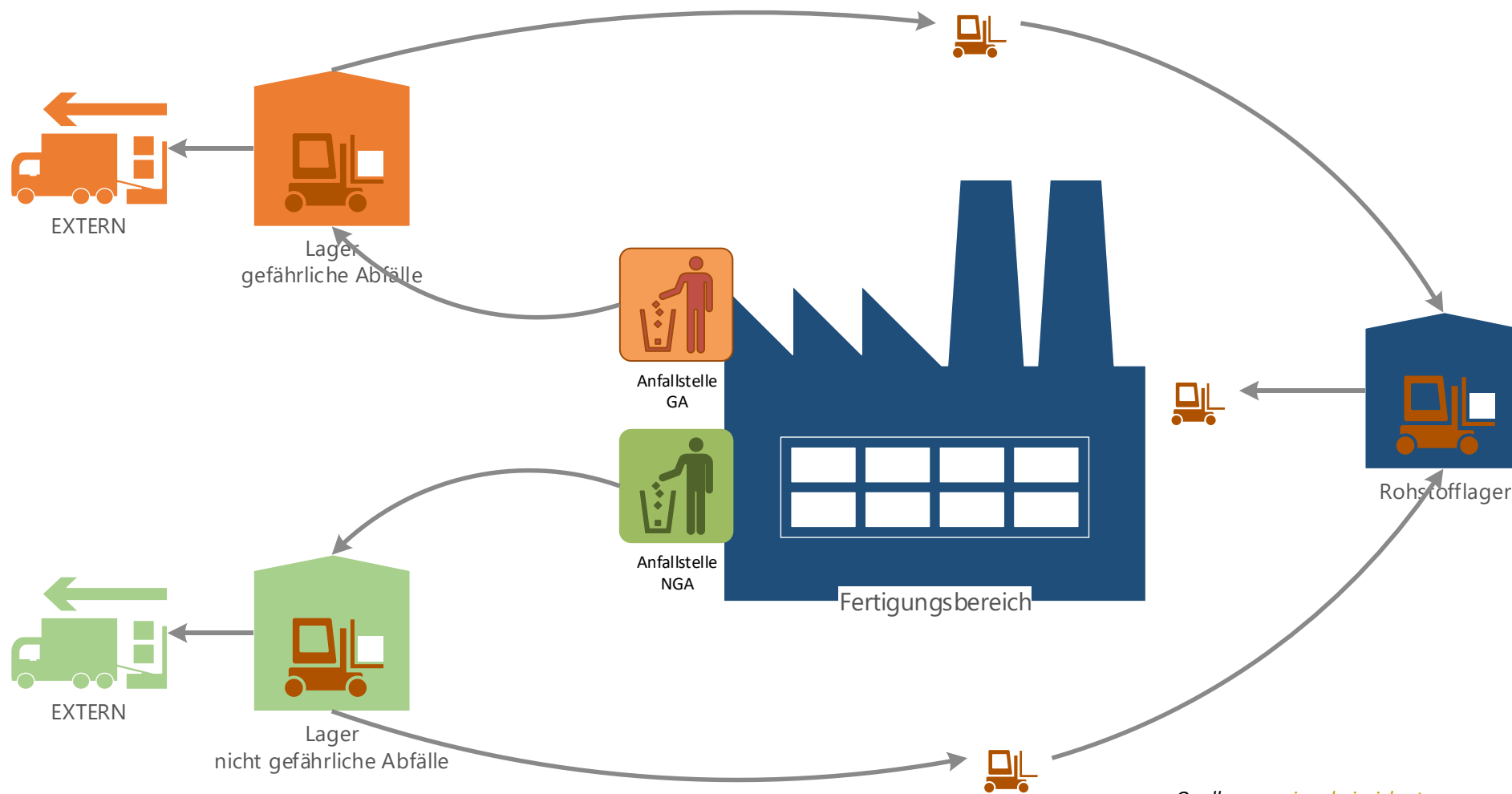
Motivation/Hintergrund der Zusammenarbeit

Aufgabenstellung

- **Optimierung der betriebsinternen Sammlung**
- **Übernahme und ordnungsgemäße Zuordnung der Abfälle** durch fachlich ausgebildetes Personal
- **Unterbindung der Staubentwicklung** durch Behandlung im Abfallsammellager
- **Verkürzung der Abholintervalle**
- **Outsourcing des Abfallbereiches** und Konzentration auf das Kerngeschäft

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

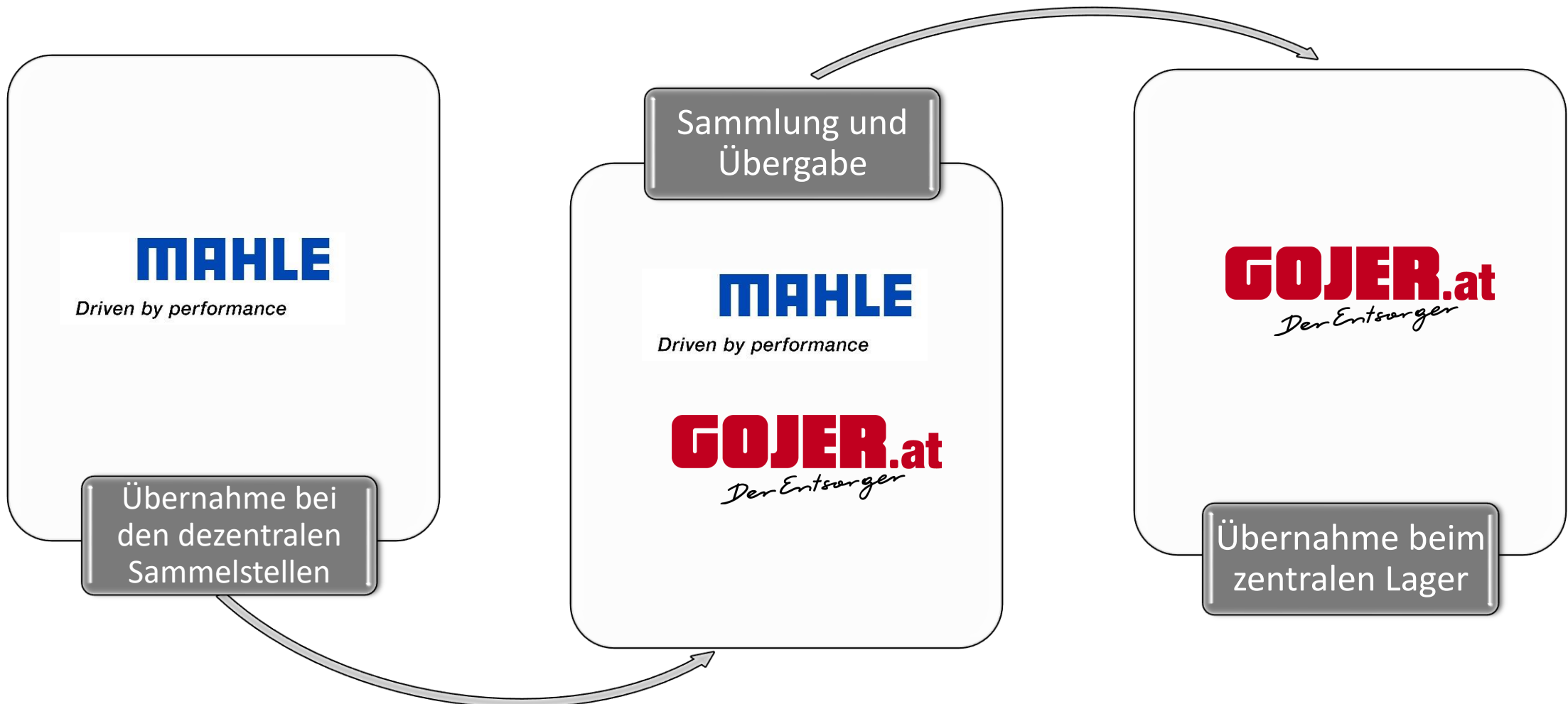
Lösung | GOJER übernimmt interne Logistik



Quelle: www.jungheinrich.at

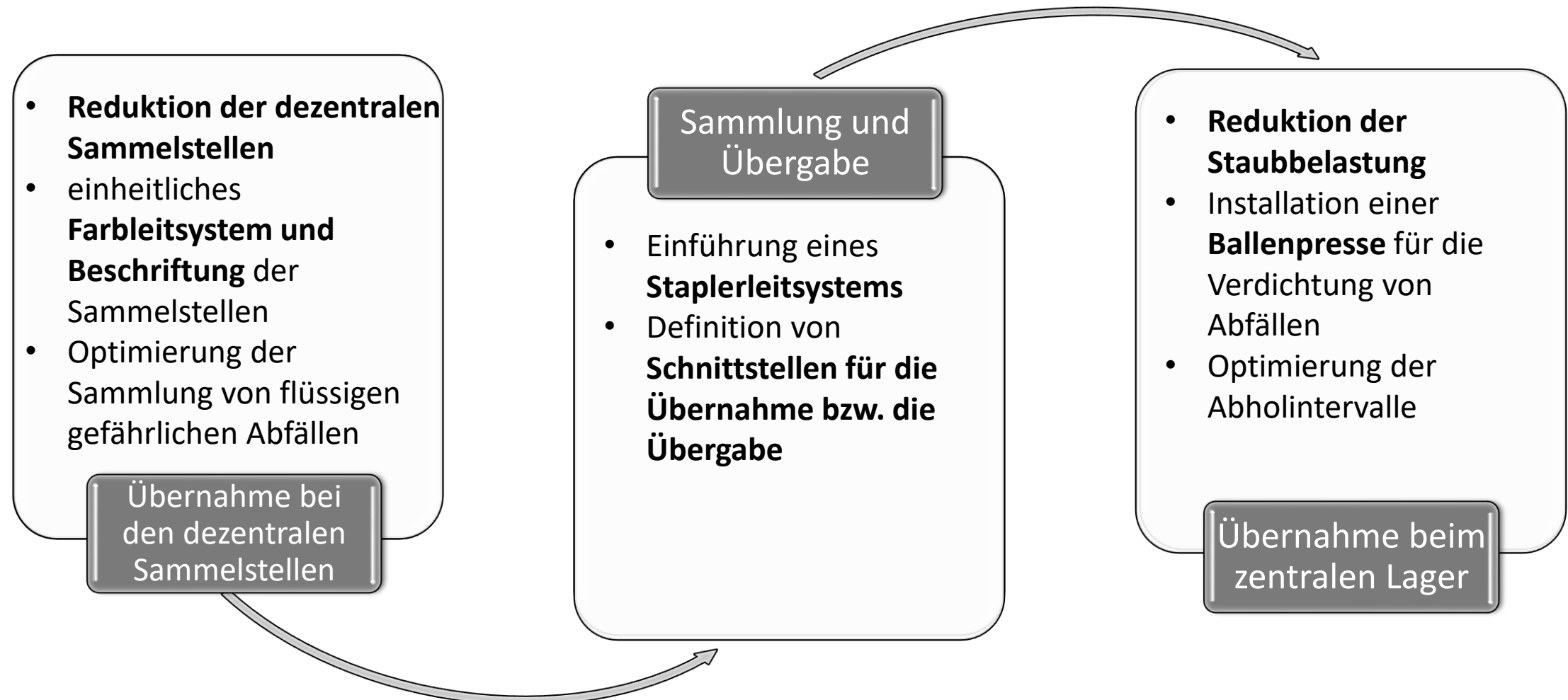
Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Lösung | GOJER übernimmt Abfälle im Lager GA/NGA



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Neukonzeption der Zusammenarbeit



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Neukonzeption der Zusammenarbeit

MAHLE

Driven by performance

- Beistellung von
 - internen Behälter bzw. Container
 - Stapler für das Manipulieren und Umladen
- Interne Logistik
- Erstellung der Leistungsnachweise

GOJER.at

Der Entsorger

- Beistellung von
 - Fachpersonals für die Übernahme
 - Pressen für die Verdichtung von Abfällen
 - Container und Behälter für die externe Manipulation
- Statistiken, Bilanzen, Organisationskontrolle, Abfallberatung

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Übernahme bei den dezentralen Sammelstellen

- Überarbeitung der Sammellogistik
 - Reduktion der dezentralen Sammelstellen von 21 auf 15
 - Überarbeitung der Behältersysteme und Behältergrößen
- Neues Farbleitsystem und Überarbeitung der Beschriftung



- Optimierung der Sammlung von flüssigen gefährlichen Abfällen

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Sammlung und Übernahme

- Einführung eines **Staplerleitsystems**
- Überarbeiten der **internen Sammellogistik** (Schlepper mit Anhänger)
- **Schnittstellen für die Behältermanipulation**
 - Übergabe- bzw. die Übernahmestellen werden genau definiert



Quelle: www.jungheinrich.at

Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Übernahme im zentralen Lager

- **Definierter Arbeitsbereich** für die Abfallsammlung



- Einsatz von **ausgebildetem Fachpersonal** für die Übernahme im 2-Schicht-Betrieb
- Übernahme in **Großcontainern**



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Übernahme im zentralen Lager

- **Reduktion der Staubbelastung**
 - Deinstallation des Shredders
- Installation einer **Containerpresse**
- Installation einer **Ballenpresse**



Die Zusammenarbeit GOJER – MAHLE

Vorteile aus der Zusammenarbeit



MAHLE

Driven by performance

- Reduktion der Abholintervalle
- Kürzere Wartezeiten bei Abholungen durch Flexibilität
- Geringere Lagermengen (=geringere Brandlast)
- Qualifiziertes externes Personal
- Flexibilität außerhalb der Dienstzeiten durch örtliche Nähe
- Konzentration auf das eigentliche Kerngeschäft durch Outsourcing



GOJER.at

Der Entsorger

- Kontinuierliche Abholungen
- Reduktion der Logistikaufwände
- Steigerung der Abfallqualität, weniger Fehlwürfe
- Bessere Kommunikation durch direkten Ansprechpartner vor Ort
- Kundenbindung
- Zugang zu zusätzlichen Geschäftsbereichen

- durch Flexibilität

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE

Driven by performance

Zusätzliche Zusammenarbeit

- Betrieb einer Waschanlage für Klein-Lasten-Träger (KLTs)



Zusätzliche Zusammenarbeit

- Betrieb einer Formenwaschanlage
- Sortieren, Verpacken und Verräumen von Packmaterialien als Produktionsvorbereitung





Entsorgung auf voller Länge.

Im Sinne der Natur

GOJER & MAHLE

Eine gelebte Partnerschaft!

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit!

GOJER.at
Der Entsorger

MAHLE
Driven by performance